

visto

com.pl

# BS01 ALKIMIX HQ W

## Opis:

Lakier alkidowy połyskowy wysokiej jakości, szybkoschnący i łatwy w aplikacji, w kolorze białym z możliwością barwienia pastami pigmentowymi - półmat 70GU  
Przeznaczony do nakładania w przemyśle na konstrukcje stalowe, kontenery, metalowe narzędzia, blachy i maszyny.

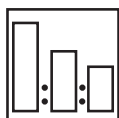
### Rozlewność



### Aplikacja



### Połysk



**100 BS01 ALKIMIX HQ W**

**10 CA006/007 ACRYCAT**

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

**25 RN001 NITROTHINNER STANDARD**

#### Podstawowe surowce:

BS01 ALKIMIX HQ W

- żywice alkidowe

CA006 ACRYCAT FAST

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

CA007 ACRYCAT STANDARD

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

RN001 - reduktor nitro



#### Odpowiednie podłoże:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

#### Przygotowanie powierzchni:

Szlifowanie na mokro papierem P800-P1000

Szlifowanie na sucho papierem P360-P400

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

**ASSR Antystatic Silicon Remover** - antystatyczny zmywacz silikonowy



#### Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,6-2,0 mm dysza

2-4 bar na wejściu

do pistoletu

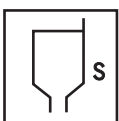


#### Aplikacja i cieniowanie:

2 pełne warstwy

Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania

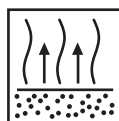
drugą pełną warstwę



#### Lepkość natryskowa:

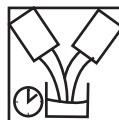
25-40s Kubek Forda nr 4 w temp. 20<sup>0</sup> C

# BS01 ALKIMIX HQ W



## Czas odparowania:

10 min



## Trwałość po zmieszaniu:

6 godz. w temp. 20° C  
(przy dodaniu 10% CA006/CA007)



## Czas schnięcia:

12 godz. 20° C  
60 min. 60° C



## Suszenie promiennikiem podczerwieni:

8-10 min  
50-70 cm odległość  
fale krótkie



## Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

## Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,0 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,0 - 1,1 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,23 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

## Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 40-50 µm (sucho)

## Dane techniczne:

Części stałe,(około) % obj.:	≈52%
Zawartość L.Z.O.:	≈510 g/l

## Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem		15 min
Pyłosuchość	60 min	10 min
Możliwość manipulacji	12 godz.	60 min

## Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60° C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100° C.

# BS01 ALKIMIX HQ W

---

## Polerowanie:

Nie polerujemy.

---

## Wydajność:

Teoretycznie - 6 do 8 m<sup>2</sup>. z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 um.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

---

## Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego RC001 CLEANSOL

---

## Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 840 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 500/l.

---

## Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20<sup>0</sup> C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

---

## Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

---

## TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

### WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

## Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki BS01