

# LA72 CLEARTON 2K HS

www.VISTO.com.pl

## Opis:

Dwukomponentowy lakier bezbarwny spełniający wymagania Dyrektywy VOC, przeznaczony do wszelkich typów napraw w różnych warunkach aplikacji. LA72 CLEARTON 2K HS to lakier o bardzo dobrej odporności i wysokim połysku.

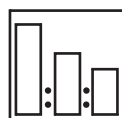
### Rozlewność



### Aplikacja



### Połysk



2	100	LA72 CLEARTON 2K HS
1	50	CA032 ACRYCAT FAST
		CA033 ACRYCAT STANDARD



Na potrzeby aplikacji można stosować do:

Do 20%	RA012 ACRYTHINNER STANDARD
	RA013 ACRYTHINNER SLOW

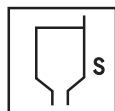
Dodatek 15% RA012/013 pozwoli uzyskać lepkość natryskową w granicach 15s. Kupek DIN 4 w 20°C

### Odpowiednie podłoża:

Lakiery akrylowe marki VISTO

**BB03 BASETON GT** - lakier bazowy

inne lakiery bazowe - po wcześniejszym przetestowaniu



### Lepkość natryskowa:

15-17 s Kubek DIN 4 w 20°C



### Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

1,3-1,4 mm dysza

2,5 bar na wejściu

do pistoletu

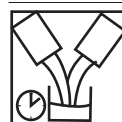


### Aplikacja i cieniowanie

2- pełne warstwy

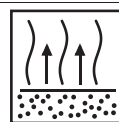
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania

drugą pełną warstwę



### Trwałość po zmieszaniu:

3 godz. w temp. 20 °C



### Czas odparowania

5-8 min



### Czas schnięcia

8 godz. 20 °C

30 min. 60 °C



### Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

## LA72 CLEARTON 2K HS

www.VISTO.com.pl

### Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
Konwencjonalny	1,3 - 1,4 mm	3,5-4 bar na wejściu do pistoletu
DeVilbiss T-T, Sata RP, grawitacyjny	1,3 - 1,4 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,0 - 1,1 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,23 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

### Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 45-60 um

### Suszenie:

	20 °C	60 °C
Czas odparowania		5-8 min
Pyłosuchość	60 min	10 min
Możliwość manipulacji	8 godz.	30 min

#### Uwaga:

po suszeniu w temperaturze 60 °C i należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych.

Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu.

Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100 °C.

### Polerowanie:

Wtrącenia i niewielkie uszkodzenia mogą być polerowane po całkowitym wysuszeniu i schłodzeniu powłoki do temperatury otoczenia.

Rekomendujemy system polerski BUFLEX firmy KOVAX.

Gotowy do polerowania po ok. 1 godz od schłodzenia do temp. otoczenia.

### Wydajność:

Teoretycznie - 10 m<sup>2</sup> z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 um.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

### Czyszczenie sprzętu:

Używać, rozcieńczalnik do myjek, mycia pistoletów i sprzętów lakierniczych  
**RC001 CLEANSOL**

### Podstawowe surowce:

LA72 CLEARTON 2K HS	- żywice polyolowe
CA032 ACRYCAT FAST	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA033 ACRYCAT STANDARD	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
RA012 ACRYTHINNER STANDARD	- rozcieńczalnik
RA013 ACRYTHINNER SLOW	- rozcieńczalnik

## LA72 CLEARTON 2K HS

[www.VISTO.com.pl](http://www.VISTO.com.pl)

---

### **Lotne Związki Organiczne:**

Zawartość LZO w gotowej do użytku mieszance wynosi max. 420 g/l.

---

### **Przechowywanie:**

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.  
Unikaj dużych różnic temperatur.  
Temperatura przechowywania 15-20 °C.  
Okres magazynowania 12 miesięcy.

---

### **Przepisy BHP:**

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.  
Sprawdź etykietę produktu.  
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

---

### **TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO**

**WAŻNA UWAGA** Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia, przeprowadzonych badań i naszego obecnego stanu wiedzy. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

---

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki LA72