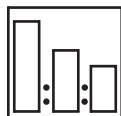


FAH64 ACRYBUILD 2K UHS

Opis:

Dwukomponentowy, szybkoschnący, akrylowy podkład do szlifowania, spełniający wymagania Dyrektywy (VOC).



| | | |
|---|-----|------------------------|
| 2 | 100 | FAH04 ACRYBUILD 2K UHS |
| 1 | 50 | CA052 ACRYCAT STANDARD |
| | | CA053 ACRYCAT FAST |



Na potrzeby aplikacji można stosować do:
10-20% RA012 ACRYTHINNER STANDARD
RA013 ACRYTHINNER FAST



Przygotowanie powierzchni:

Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją. Nakładać na grunt, podkład gruntujący lub podkład szlifowady. Szlifowanie na mokro papierem P800-P1000. Szlifowanie na sucho papierem P360-P600. Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować - **ASSR Antystatic Silicon Remover** - antystatyczny zmywacz silikonowy.

Dodatki specjalne:

ACC01 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia
EXTRA SLIP - dodatek poprawiający rozlewność i poślizg powierzchniowy



Lepkość natryskowa:

17-19 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20 C



Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

1,3-1,4 mm dysza
2,5 bar na wejściu do pistoletu



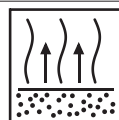
Aplikacja i cieniowanie

2- pełne warstwy
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania drugą pełną warstwę



Trwałość po zmieszaniu:

3 godz. w temp. 20 C



Czas odparowania

5-8 min



Czas schnięcia

8 godz. 20 C
30 min. 60 C



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

FAH64 ACRYBUILD 2K UHS

www.VISTO.com.pl

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

| | Wielkość dyszy | Ciśnienie robocze |
|--|----------------|-------------------------------------|
| Konwencjonalny | 1,3 - 1,4 mm | 3,5-4 bar na wejściu do pistoletu |
| DeVilbiss, Sata Trans-Tech grawitacyjny | 1,3 - 1,4 mm | 2,5 bar na wejściu do pistoletu |
| Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless | 1,3 - 1,4 mm | 2,5 bar na wejściu do pistoletu |
| Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless | 0,23 mm | 120-140 bar na wejściu do pistoletu |

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 45-60 um

Suszenie:

| | 20 C ° | 60 °C |
|-----------------------|--------|---------|
| Czas odparowania | | 5-8 min |
| Pyłosuchość | 60 min | 10 min |
| Możliwość manipulacji | 8 godz | 30 min |

Uwaga:

po suszeniu w temperaturze 60 °C i należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych.

Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu.

Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100 °C.

Polerowanie:

Wtrącenia i niewielkie uszkodzenia mogą być polerowane po całkowitym wysuszeniu i schłodzeniu powłoki do temperatury otoczenia.

Rekomendujemy system polerski BUFLEX firmy KOVAX.

Gotowy do polerowania po ok. 1 godz od schłodzenia do temp. Otoczenia.

Wydajność:

Teoretycznie - 10 m² z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 um.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego **RC001 CLEANSOL**

Podstawowe surowce:

| | |
|------------------------|--|
| FAH04 ACRYTON 2K UHS | - żywice polyolowe |
| CA053 ACRYCAT FAST | - żywice poliizocjanianowe alifatyczne |
| CA052 ACRYCAT STANDARD | - żywice poliizocjanianowe alifatyczne |
| RA012 | - reduktor STANDARD |
| RA013 | - reduktor fast |

FAH64 ACRYBUILD 2K UHS

www.VISTO.com.pl

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 420 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia. Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 400 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20 °C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki FAH04