

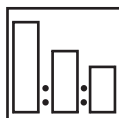


BP16 PURTON 2K HS

VISTO.com.pl

Opis:

Dwukomponentowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy. Produkt spełniający wymagania Dyrektywy (VOC). Grubopowłokowy, charakteryzuje się łatwą aplikacją oraz poślizgiem powierzchniowym. Przeznaczony do zastosowań przemysłowych przy malowaniu różnego rodzaju urządzeń, kontenerów, zbiorników oraz konstrukcji stalowych. Jego zaletą jest wysoka odporność na warunki atmosferyczne i zadrapania.



100 BP16 PURTON 2K HS
25 CA006/7 ACRYCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:
25 RA002/3 ACRYTHINNER

Podstawowe surowce:

BP16 PURTON 2K HS	- żywice polyolowe
CA006 ACRYCAT FAST	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA007 ACRYCAT STANDARD	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
RA002	-reduktor STANDARD
RA003	-reduktor SLOW

Dodatki specjalne:

ACC01 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia
EXTRA SLIP - dodatek poprawiający rozlewność
i poślizg powierzchniowy

Przygotowanie powierzchni:

Przeznaczony do metody "makro na mko"
Szlifowanie na sucho papierem P360-P400
Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -
ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze
1,3-1,4 mm dysza
2,5 bar na wejściu
do pistoletu

Aplikacja i cieniowanie

2- pełne warstwy
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania
drugą pełną warstwę

Lepkość natryskowa:

43 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20 C

Czas odparowania

10 min

Trwałość po zmieszaniu:

3 godz. w temp. 20 C

Czas schnięcia

12 godz. 20 C
60 min. 60 C

40-60 min
50-70 cm odległość
fale krótkie

Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

BP16 PURTON 2K HS

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
Konwencjonalny	1,3 - 1,4 mm	3,5-4 bar na wejściu do pistoletu
DeVilbiss, Sata Trans-Tech grawitacyjny	1,3 - 1,4 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	1,3 - 1,4 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,23 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 45-60 um

Suszenie:

	20 C °	60 °C	Promiennik IR (fale krótkie) odległość 50-70 cm
Czas odparowania		5-8 min	5-8 min
Pyłosuchość	60 min	10 min	2-3 min
Możliwość manipulacji	8 godz	30 min	8-10 min

Uwaga:

po suszeniu w temperaturze 60 °C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych.

Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu.

Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100 °C.

Polerowanie:

Wtrącenia i niewielkie uszkodzenia mogą być polerowane po całkowitym wysuszeniu i schłodzeniu powłoki do temperatury otoczenia.

Rekomendujemy system polerski BUFLEX firmy KOVAX.

Gotowy do polerowania po ok. 1 godz od schłodzenia do temp. Otoczenia.

Wydajność:

Teoretycznie - 10 m² z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 um.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego **RC001 CLEANSOL**

BP16 PURTON 2K HS

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 420 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia. Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 400 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20 °C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki Bp16