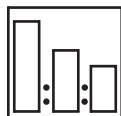


LA76 CLEARTON 2K GT UHS MATT

www.VISTO.com.pl

Opis:

Dwukomponentowy, akrylowy lakier bezbarwny, spełniający wymagania Dyrektywy (VOC). Produkt matowy, połysk poniżej 10%. Grubopowłokowy, opracowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu samochodów osobowych, pojazdów użytkowych. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością, połyskiem oraz poślizgiem powierzchniowym. Jego zaletą jest wysoka odporność na warunki atmosferyczne i zadrapania. Bardzo łatwy w aplikacji.



100 LA76 CLEARTON 2K GT UHS MATT
50 CA024/25 ACRYCAT FAST/STANDARD

Na potrzeby aplikacji można stosować do:

25 RA002/003 ACRYTHINNER STANDARD/SLOW



LA76 CLEARTON 2K GT UHS MATT

- żywice polyolowe

CA024 ACRYCAT FAST

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

CA025 ACRYCAT STANDARD

- żywice poliizocjanianowe alifatyczne

RA002

-reduktor STANDARD

RA003

-reduktor SLOW

Dodatki specjalne:

ACC01 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia

EXTRA SLIP - dodatek poprawiający rozlewność i poślizg powierzchniowy



Właściwe podłoże:

Baza BB03 BASETON GT



Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

1,3-1,4 mm dysza

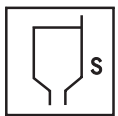
2,5 bar na wejściu do pistoletu



Aplikacja i cieniowanie

2- pełne warstwy

Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania drugą pełną warstwę



Lepkość natryskowa:

20 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20 C



Czas odparowania

10 min

Trwałość po zmieszaniu:

3 godz. w temp. 20 C



Czas schnięcia

12 godz. 20 C

60 min. 60 C



40-60 min

50-70 cm odległość

fale krótkie



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

LA76 CLEARTON 2K GT UHS MATT

www.VISTO.com.pl

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

| | Wielkość dyszy | Ciśnienie robocze |
|--|----------------|-------------------------------------|
| Konwencjonalny | 1,3 - 1,4 mm | 3,5-4 bar na wejściu do pistoletu |
| DeVilbiss, Sata Trans-Tech grawitacyjny | 1,3 - 1,4 mm | 2,5 bar na wejściu do pistoletu |
| DeVilbiss, Sata Trans-Tech ssący | 1,4 - 1,6 mm | 2,5 bar na wejściu do pistoletu |
| Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless | 0,23 mm | 120-140 bar na wejściu do pistoletu |

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 45-60 um

Suszenie:

| | 20 C ° | 60 °C | Promiennik IR (fale krótkie) odległość 50-70 cm |
|-----------------------|--------|---------|--|
| Czas odparowania | | 5-8 min | 5-8 min |
| Pyłosuchość | 60 min | 10 min | 2-3 min |
| Możliwość manipulacji | 8 godz | 30 min | 8-10 min |

Uwaga:

po suszeniu w temperaturze 60 °C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych.

Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu.

Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100 °C.

Polerowanie:

Wtrącenia i niewielkie uszkodzenia mogą być polerowane po całkowitym wysuszeniu i schłodzeniu powłoki do temperatury otoczenia.

Rekomendujemy system polerski BUFLEX firmy KOVAX.

Gotowy do polerowania po ok. 1 godz od schłodzenia do temp. Otoczenia.

Wydajność:

Teoretycznie - 10 m² z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 um.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalnik do mycia Rc001 CLEANSOL, używany również do myjek pistoletowych i mycia innego sprzętu lakierniczego.

LA76 CLEARTON 2K GT UHS MATT

www.VISTO.com.pl

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 420 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia. Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 400 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20 °C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki LA76