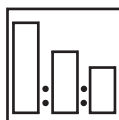


BA10 ACRYTON 2K GT UHS

www.VISTO.com.pl

Opis:

Dwukomponentowy, akrylowy lakier nawierzchniowy, spełniający wymagania Dyrektywy (VOC). Grubopowłokowy, opracowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu samochodów osobowych, pojazdów użytkowych. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością, połyskiem oraz poślizgiem powierzchniowym. Jego zaletą jest wysoka odporność na warunki atmosferyczne i zadrapania. Bardzo łatwy w aplikacji.



100 BA10 ACRYTON 2K GT UHS
50 CA032/33 ACRYCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:
25 RA002/003 ACRYTHINNER



Podstawowe surowce:

BA10 ACRYTON 2K GT UHS	- żywice polyolowe
CA032 ACRYHARD FAST	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA033 ACRYHARD STANDARD	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
RA002	-reduktor STANDARD
RA003	-reduktor SLOW

Dodatki specjalne:

ACC01 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia
EXTRA SLIP - dodatek poprawiający rozlewność i poślizg powierzchniowy



Przygotowanie powierzchni:

Szlifowanie na mokro papierem P800-P1000
Szlifowanie na sucho papierem P360-P400
Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -
ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy



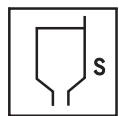
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

1,3-1,4 mm dysza
2,5 bar na wejściu do pistoletu



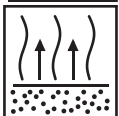
Aplikacja i cieniowanie

2- pełne warstwy
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania drugą pełną warstwę



Lepkość natryskowa:

18 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20 C



Czas odparowania

9 min

Trwałość po zmieszaniu:

3 godz. w temp. 20 C



Czas schnięcia

12 godz. 20 C
60 min. 60 C



40-60 min
50-70 cm odległość
fale krótkie



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

BA10 ACRYTON 2K GT UHS

www.VISTO.com.pl

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
Konwencjonalny	1,3 - 1,4 mm	3,5-4 bar na wejściu do pistoletu
DeVilbiss, Sata Trans-Tech grawitacyjny	1,3 - 1,4 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
DeVilbiss, Sata Trans-Tech ssący	1,4 - 1,6 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,23 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 45-60 um

Suszenie:

	20 C °	60 °C	Promiennik IR (fale krótkie) odległość 50-70 cm
Czas odparowania		5-8 min	5-8 min
Pyłosuchość	60 min	10 min	2-3 min
Możliwość manipulacji	8 godz	30 min	8-10 min

Uwaga:

po suszeniu w temperaturze 60 °C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych.

Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu.

Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100 °C.

Polerowanie:

Wtrącenia i niewielkie uszkodzenia mogą być polerowane po całkowitym wysuszeniu i schłodzeniu powłoki do temperatury otoczenia.

Rekomendujemy system polerski BUFLEX firmy KOVAX.

Gotowy do polerowania po ok. 1 godz od schłodzenia do temp. Otoczenia.

Wydajność:

Teoretycznie - 10 m² z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 um.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, używany do myjek i mycia sprzętu lakierniczego **RC001 CLEANSOL**

BA10 ACRYTON 2K GT UHS

www.VISTO.com.pl

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 420 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia. Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 400 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20 °C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki BA10